


**LIMOVI OD NERĐAJUĆEG ČELIKA**

Debljina mm	kg/tabli			kg/tabli			
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1250x3000	1500x6000	2000x4000	2000x6000
0.5	8,00	12,50	18,00	15,00	36,00	32,00	48,00
0.6	9,60	15,00	21,60	18,00	43,20	38,40	57,60
0.7	11,20	17,50	25,20	21,00	50,40	44,80	67,20
0.8	12,80	20,00	28,80	24,00	57,60	51,20	76,80
0.9	14,40	22,50	32,40	27,00	91,80	57,60	86,40
1.0	16,00	25,00	36,00	30,00	72,00	64,00	96,00
1.2	19,20	30,00	43,20	36,00	86,40	76,80	115,20
1.25	20,00	31,25	45,00	37,50	90,00	80,00	120,00
1.5	24,00	37,50	54,00	45,00	108,00	96,00	144,00
2.0	32,00	50,00	72,00	60,00	144,00	128,00	192,00
2.5	40,00	62,50	90,00	75,00	180,00	160,00	240,00
3.0	48,00	75,00	108,00	90,00	216,00	192,00	288,00
4.0	64,00	100,00	144,00	120,00	288,00	256,00	384,00
5.0	80,00	125,00	180,00	150,00	360,00	320,00	480,00
6.0	96,00	150,00	216,00	180,00	432,00	384,00	576,00
8.0	128,00	200,00	288,00	240,00	576,00	512,00	768,00
10	160,00	250,00	360,00	300,00	720,00	640,00	960,00
12	192,00	300,00	432,00	360,00	864,00	768,00	1.152,00
15	240,00	375,00	540,00	450,00	1.080,00	960,00	1.440,00
20	320,00	500,00	720,00	600,00	1.440,00	1.280,00	1.920,00
25	400,00	625,00	900,00	750,00	1.800,00	1.600,00	2.400,00
30	480,00	750,00	1.080,00	900,00	2.160,00	1.920,00	2.880,00
35	560,00	875,00	1.260,00	1.050,00	2.520,00	2.240,00	3.360,00
40	640,00	1.000,00	1.440,00	1.200,00	2.880,00	2.560,00	3.840,00
45	720,00	1.125,00	1.620,00	1.350,00	3.240,00	2.880,00	4.320,00
50	800,00	1.250,00	1.800,00	1.500,00	3.600,00	3.200,00	4.800,00

**ZAVRŠNA OBRADA - POVRŠINA LIMA**

EN	Postupak u proizvodnji lima	Opis površine	ASTM	DIN	BS
1D	Toplovaljan, termički tretiran, bajcovan	Gruba Mutna	1	c2 (IIa)	1
1Q	Toplovaljan, poboljššan, bajcovan Kvarto lim (Quarto plate)	Gruba Mutna			
2H	Hladno dorađen (hladno ojačan valjanjem)		TR	f (IIIa)	
2E	Hladno valjan, termički tretiran, mehanički odstranjena kora, bajcovan	Hrapava Mutna			
2D	Hladno valjan, termički tretiran, bajcovan	Glatka	2D	h (IIIb)	2D
2B	Hladno valjan, termički tretiran, bajcovan, naknadno valjan	Glatka finija od 2D	2B	n (IIIc)	2B
2R	Hladno valjan, svetlo žaren	Glatka, sjajna, reflektivna	BA	m (IIId)	2A
2G	Brušen ili poliran	Usmerena tekstura		o (IV)	3A
2J	Brušen (četkan)	Usmerena tekstura	6	q	3B, 4
2K	Fino / Satin poliran Poprečno Ra < 0.5µm	Usmerena tekstura	3, 4	p (V)	5
2W	Valjan prema kalupu sa obe strane Dekorativni	Dizajn po dogovoru			