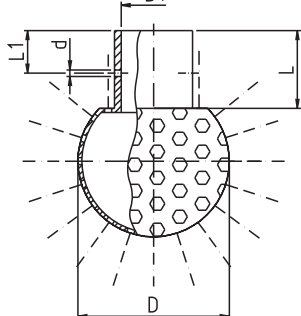


Kugle za ispiranje

Perforacija 360°
cleaning ball

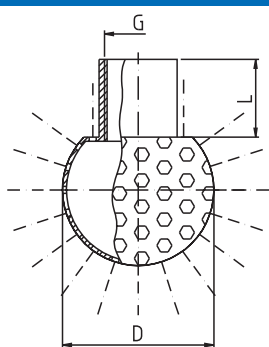
Clip On



DN	D1	Kugla Ø	d (Clip) Ø	H	L	L1	Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	1 bar	2,5 bar	
8	8,2	20		32,5	15,0		0,6		max. 0,5
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	2,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	4,2		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,7	12,2	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	17,5	28,1	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,5	19,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	21,7	32,2	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	11,8	19,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	22,8	36,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	49,1	67,0	6,0

Perforacija 360°
cleaning ball

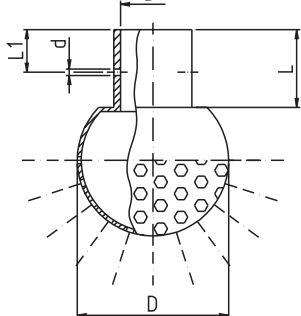
Navoj



DN	G	Kugla Ø		Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	Navoj	mm		1 bar	2,5 bar	
8	G 1/8" A	20		0,6		max. 0,5
10	G 1/8" I	24		2,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30		4,2		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30		4,2		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40		7,7	12,2	2,0-2,5
25	G 1" I	64		11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64		17,5	28,1	3,0-4,0
32	G 1" I	64		16,5	19,5	2,5-3,5
32/1	G 1" I	64		21,7	32,2	3,0-4,0
40	G 1" I	64		11,8	19,2	2,5-3,5
40/1	G 1" I	64		22,8	36,8	3,0-4,0
50	G 2" I	90		28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	G 2" I	90		49,1	67,0	6,0

Perforacija 180° prema dole
cleaning ball

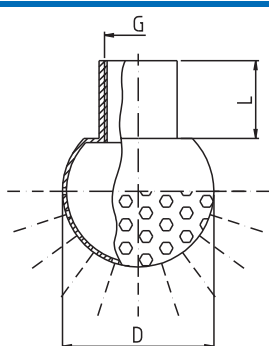
Clip On



DN	D1	Kugla Ø	d (Clip) Ø	H	L	L1	Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	1 bar	2,5 bar	
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,5		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	6,3	9,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	12,4	20,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,8	12,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	13,7	22,0	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,9	16,6	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,0	22,2	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	30,7	49,7	6,0

Perforacija 180° prema dole
cleaning ball

Navoj



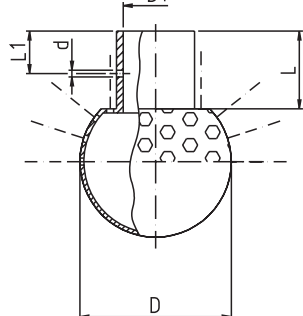
DN	G	Kugla Ø		Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	Navoj	mm		1 bar	2,5 bar	
10	G 1/8" I	24		1,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30		2,5		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30		2,5		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40		6,3	9,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64		7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64		12,4	20,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64		7,8	12,5	2,5-3,5
32/1	G 1" I	64		13,7	22,0	3,0-4,0
40	G 1" I	64		10,9	16,6	2,5-3,5
40/1	G 1" I	64		14,0	22,2	3,0-4,0
50	G 2" I	90		17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90		30,7	49,7	6,0

Veza sa navojem daje 10% manju potrošnju sredstva za pranje.

Kugle za ispiranje

Perforacija 180° prema gore
cleaning ball

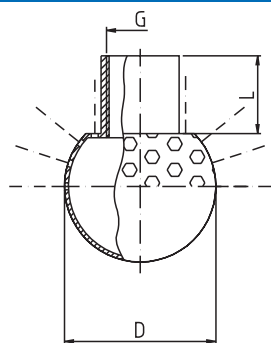
Clip On



DN	D1	Kugla Ø	d (Clip) Ø	H	L	L1	Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	1 bar	2,5 bar	
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,5		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,1		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	5,6	8,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	14,2	23,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	9,8	15,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,7	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	9,6	14,8	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,9	24,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	31,0	51,0	6
50/3	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	36,1	60,0	10

Perforacija 180° prema gore
cleaning ball

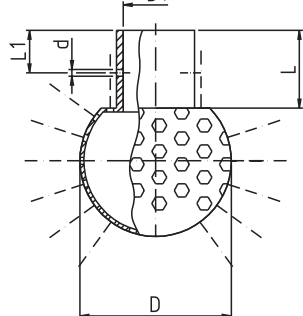
Navoj



DN	G	Kugla Ø		Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	Navoj	mm		1 bar	2,5 bar	
10	G 1/8" I	24		1,5		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30		2,1		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30		2,1		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40		5,6	8,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64		8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	G 1" I	64		14,2	23,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64		9,8	15,6	2,5-3,5
32/1	G 1" I	64		16,0	26,7	3,0-4,0
40	G 1" I	64		9,6	14,8	2,5-3,5
40/1	G 1" I	64		14,9	24,8	3,0-4,0
50	G 2" I	90		19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90		31,0	51,0	6
50/3	G 2" I	90		36,1	60,0	10

Perforacija 270° prema gore
cleaning ball

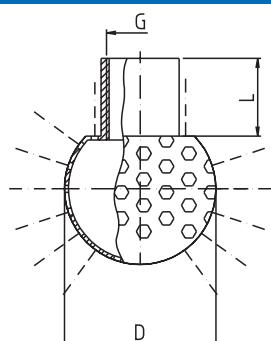
Clip On



DN	D1	Kugla Ø	d (Clip) Ø	H	L	L1	Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	1 bar	2,5 bar	
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,5	11,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,2	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,4	18,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	20,0	32,6	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,4	16,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	18,0	30,0	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	45,0	74,3	6,0

Perforacija 270° prema gore
cleaning ball

Navoj



DN	G	Kugla Ø		Pritisak- protok m³/h	Pritisak- protok m³/h	Radijus- r= Øm
	Navoj	mm		1 bar	2,5 bar	
20	G 1/2" I	40		7,5	11,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64		10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64		16,0	26,2	3,0-4,0
32	G 1" I	64		11,4	18,6	2,5-3,5
32/1	G 1" I	64		20,0	32,6	3,0-4,0
40	G 1" I	64		10,4	16,2	2,5-3,5
40/1	G 1" I	64		18,0	30,0	3,0-4,0
50	G 2" I	90		27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90		45,0	74,3	6,0

Veza sa navojem daje 10% manju potrošnju sredstva za pranje.